



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017
Pobočka 0600 - Brno

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2019/060-049065

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší dle TN TRB 03/2019

typ / varianta:

**Rebetong - beton s použitím stavebních recyklátů jako kameniva
dle specifikace v příloze**

výrobce:

Skanska Transbeton, s.r.o.

IČO: 60471778
adresa: 199 00 Praha 9 - Letňany, Toužimská ul. 664
výrobna: Skanska Transbeton, s.r.o., Betonárna Olomouc
adresa: Pavelkova 1177/8, Hodolany, 779 00 Olomouc
zakázka: Z060190133

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

• systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

➤ STO č. 060-049062 ze dne 5.8.2019, vydané Autorizovanou osobou 204, s platností do 31.8.2022

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-049064 ze dne 3.9.2019 a zpráva o dohledu č. 060-051151 ze dne 18.9.2020, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.


Tento certifikát byl poprvé vydán 3.9.2019 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Brno, 18. září 2020




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Příloha č. 1 k certifikátu č. 204/C6/2019/060-049065

Specifikace výrobku:

- Betony třídy C12/15 X0;
C16/20 X0; XC1;
C20/25 X0; XC1, XC2;
C25/30 X0; XC1, XC2, XC3, XC4; XD1, XD 2; XF1;

podle STO č. 060-049062, TZÚS Brno, AO 204, 5.8.2019

- Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 - S4

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Protokol o zkoušce typu výrobku č. 060-049063, TZUS Praha, s.p., pobočka Brno ze dne 26.07.2019

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2019/060-049065.

Brno, 18. září 2020




Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204